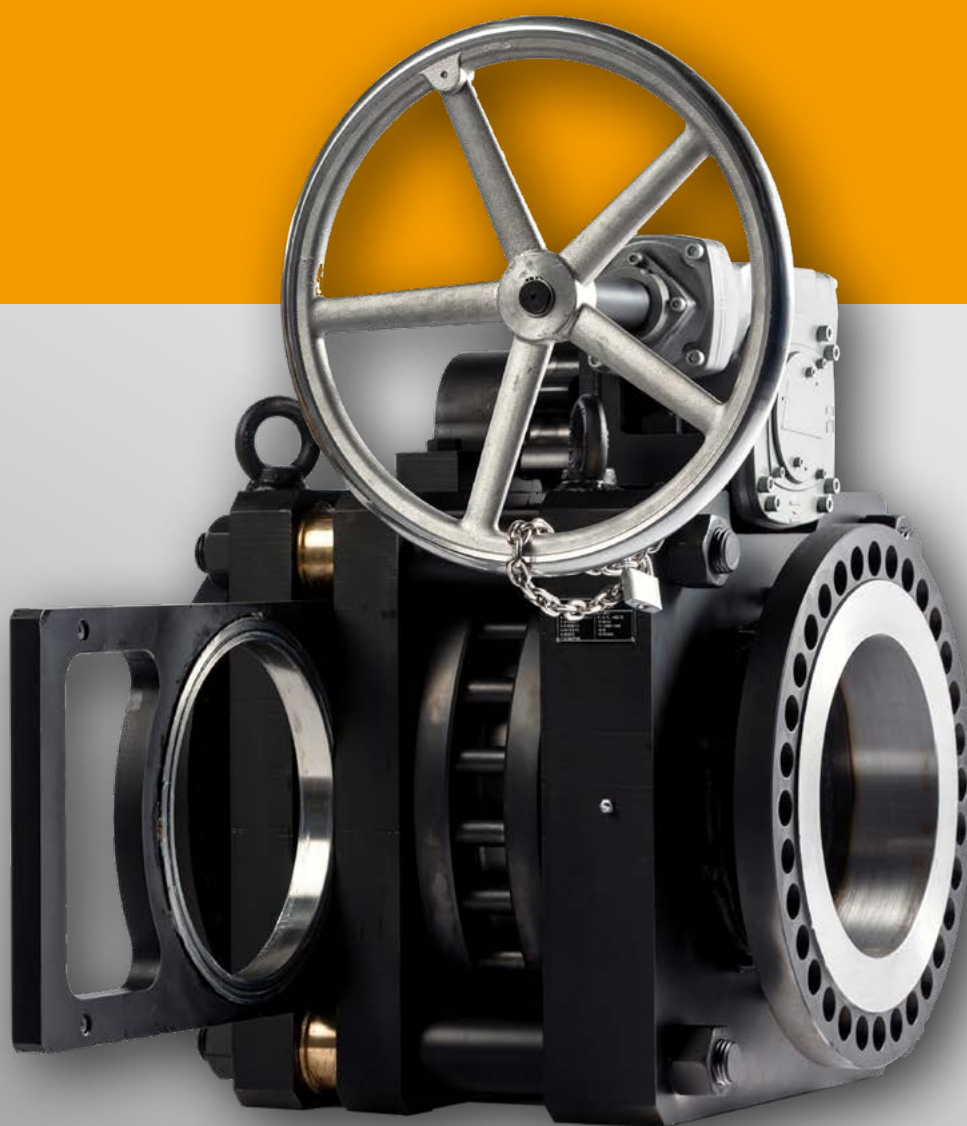


INNO-BLIND®

HIGH PERFORMANCE LINE BLIND SYSTEM










QUALITY MADE
IN GERMANY





Inhaltsverzeichnis

CONTENT

	Company Profile <i>Firmenvorstellung</i>	// Page 04
	Advantages <i>Vorteile</i>	// Page 06
	Operation <i>Betätigung</i>	// Page 12
	Cut Drawing <i>Schnittdarstellung</i>	// Page 16
	Material List <i>Werkstoffliste</i>	// Page 19
	Dimensions <i>Abmessungen</i>	// Page 20
	Class 300 / 600 / 900 - Slide Type <i>Class 300 / 600 / 900 - Steckbrille</i>	// Page 20
	Class 300 / 600 / 900 - Swing Type <i>Class 300 / 600 / 900 - Drehbrille</i>	// Page 23
	Product and Order Code <i>Produkt- und Bestellschlüssel</i>	// Page 26



A PLACE OF TRADITION

HEADQUARTERED IN MAGDEBURG MIAM® HAS ITS ROOTS IN ONE OF THE MOST PROMINENT VALVE MANUFACTURING PLACES IN THE WORLD.

Mit Stammsitz in Magdeburg befindet sich MIAM® an einem der wichtigsten Standorte für Armaturenproduktion weltweit.



Qualität aus Deutschland

QUALITY MADE

MIAM® is an innovative company that is benefiting from the extensive experience of its staff in the design and construction of valves as well as the sales and quality assurance to national and international markets. MIAM is a privately held company. Our staff is the key component to our success as they work with high dedication, are very thorough and have extensive knowledge in their field of expertise.

MIAM® offers effective, competent and foremost innovative valve solutions for user specific problems. A team of engineers is creating approaches to solutions to design a valve that will meet the requirements of the customer. Besides the development of new products the communication with the customer is a key component to find the optimal solution. Throughout the design and manufacturing of the valve, compliance of the highest possible quality standards is a major focus point for MIAM. A large share of the valves developed, are special single pieces and small batches which require a high level of quality safety. Beside a new generation of metal seated butterfly valves, API6D piggyback swing check and CFD optimized forged high pressure shut off valves are among MIAM's product portfolio.

Corporate philosophy

Magdeburger Industriearmatur-Manufaktur GmbH is striving to market high quality valves and innovative solutions on national and international markets. Our goal is to offer products made in Germany that our customers can depend on.

IN GERMANY

Die MIAM® ist ein innovatives Unternehmen, das von der langjährigen Erfahrung seiner Mitarbeiter sowohl im Bau und der Konstruktion von Armaturen als auch im Vertrieb und bei der Qualitätssicherung auf dem nationalen und internationalen Armaturenmarkt profitiert. Die MIAM ist ein privat geführtes Unternehmen, in dem alle Mitarbeiter einen wesentlichen Beitrag zum Erfolg der Firma leisten und sich durch ein hohes Engagement, gründliche Arbeit und breit gefächertes Wissen auszeichnen.

Die MIAM® bietet effektive, kompetente und vor allem innovative Lösungen für anwendungsspezifische Probleme im Armaturenbereich. Ein Team von Ingenieuren erarbeitet Lösungsansätze und entwickelt eine Armatur, die den Anforderungen des Kunden gerecht wird. Dabei steht neben der Entwicklung der Armatur die Kommunikation mit dem Kunden im Vordergrund, um so zu einer optimalen Lösung des Problems zu gelangen. Während der Entwicklung und der Fertigung von Armaturen hat die Sicherung eines höchstmöglichen Qualitätsstandards für die Magdeburger Industriearmatur-Manufaktur GmbH Priorität. Ein Großteil der entwickelten Armaturen ist dem Sonderarmaturenbereich (spezialisierte Einzelstücke, Kleinstserien) zuzuordnen. So zählen heute u.a. eine neue Generation metallisch dichtender Absperrklappen, molchbare Rückschlagklappen und CFD-optimierte Hochdruckarmaturen zum Produktprogramm.

Unternehmensphilosophie

Die Magdeburger Industriearmatur-Manufaktur GmbH ist bestrebt, ihr unternehmerisches Handeln zukünftig weiter auszubauen und so technisch hochwertige Armaturen und innovative Lösungen auf dem nationalen und internationalen Markt zu vertreiben. Ziel ist es, den Kunden zuverlässige Lieferzeiten und ein hochqualitatives Armaturenprodukt made in Germany zu bieten.

MIAM® - Your Partner for the Design, Manufacturing and Sales of:

MIAM® - Ihr Partner im Bereich Entwicklung, Herstellung und Vertrieb:

1

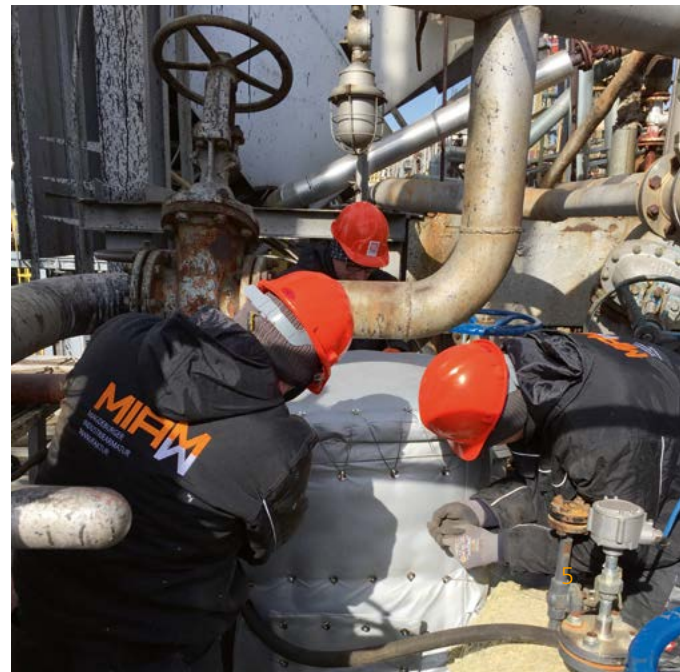
High Quality Industrial Valves
hochwertiger Industriearmaturen

2

New and Innovative Actuation Solutions
innovativer Armaturen-
antriebslösungen

3

Special Valve Requirements
Sonderlösungen im Armaturenbau



INNO-BLIND® Advantages

The safety of personell in process plants and its components is the central focus of companies worldwide. This is applicable to all aspects of the different industries. Especially where personel is working downstream on piping equipment such as pipes, valves, pumps or vessels leakages or accidental failures in operation of equipment are the root cause for accidents putting people and the environment in harms way. A profen method to avoid such accidents working downstream is the blind flanging of the pipe, valve, pump or vessel.

The traditional method is to utilize a blind flange with a gasket which is being used to blind off stretches of piping. While the traditional method of blinding creates a safe working environment it is a process that can take quite some time and become very labour intensive. Especially for larger pipe sizes time becomes a very costly factor. Additional certain equipment such as lifting and bolting equipment is required. State of the art are modern Line blind Systems such as the INNO-BLIND® which are fast to operate by one person without the use of additional special equipment.

INNO-BLIND® Vorteile

Die Sicherheit von verfahrenstechnischen Anlagen und dem zugehörigem Anlagenpersonal wird zu einem immer zentraleren Thema weltweit. Dies betrifft nahezu alle Industriezweige. Gerade dort wo Menschen abströmseitig an Rohrleitungen, Apparaten, Armaturen oder Pumpen arbeiten kommt es immer wieder durch auftretende Leckagen oder versehentliche Fehlbedienung an Armaturen zu schweren Unfällen.

Das „Blindflanschen“ von Rohrleitungen, Apparaten oder Armaturen, an Stellen hinter denen Menschen arbeiten oder wo Medium in die Umwelt austreten kann, ist die einzige sichere Variante zur Vermeidung von Schäden und Betriebsunfällen. Traditionell werden Blindflansche mit entsprechenden Dichtungen dazu verwendet solche kritischen Stellen in Rohrleitungen oder an Apparaten vor weiteren Tätigkeiten an den Objekten zu verschließen. Dies ist zwar sicher, aber sehr zeitintensiv.

Gerade bei größeren Nennweiten ist es mit einem erhöhten Personalaufwand sowie der Einbeziehung teurer Ausrüstung, wie beispielsweise Kränen, verbunden.

Moderne Steckbrillensysteme, wie unser INNO-BLIND®, lassen ein schnelles „Blindflanschen“ ohne weitere Hilfsmittel durch nur eine Person zu.

INNO-BLIND - PRODUCTION PICTURES

INNO-BLIND - Produktionsbilder



Advantages Line Blind

Safety for personnel and operation is the main concern for process plant operators today. Line isolation capabilities play a central role in those concerns. Isolating via valves is common but not the most safest due to the fact that is difficult to visually confirm the isolation. This can lead to dangerous misconceptions. With valves only the user has to trust a seal that is being utilized over and over without the possibility to quickly change the seal as the change out of seals in a valve is not designed to be done in line.

Additional to valves a secure and safe way to 100% isolate a pipe is to line blind it. Traditionally blind flanges with gaskets are utilized to achieve the final shutt off. Isolating via blind flanges is very resource consuming in terms of time and man power required. It often poses a higher risk for dangerous situations and increases the risk for unsafe work environments. Line Blinds are fast, safe and very economical.

Vorteile von Steckbrillensystemen

Hauptanliegen heutiger Anlagenbetreiber ist die Sicherheit des Personals sowie der Anlagenteile und Umgebung. Das sichere Verschließen von Rohrleitungen bei Wartungen und Instandhaltung spielt hier eine entscheidene Rolle. Für das Absperrern werden in der Regel Absperrarmaturen verwendet. Da hier eine visuelle Beurteilung der Absperrung nicht immer möglich ist, stellt dies ein erhebliches Risiko bei der Beurteilung der Dichtheit der Leitung dar.

Zusätzlich zu Armaturen werden Blindflansche verwendet um eine 100% Abdichtung der Leitung zu gewährleisten. Mit der Installation von Blindflanschen zum Verschluss von Rohrleitungen ist ein hoher Zeit- sowie Personalaufwand verbunden. Die Installation solcher Blindflansche erhöht zusätzlich das Risiko von Arbeitsunfällen. INNO-BLIND® - Steckbrillen-Systeme sind schnell, sicher und ökonomisch.



Example - Pipe Size NPS 12 / *Beispiel - 12 Zoll Rohrleitung:*

	Blind Flange	INNO-BLIND®
Time / Zeit:	4 - 12 hrs	30-90 sec.
Personnell / Personal:	2-3	1
Parts Required / Teile:	tools, gasket / Werkzeuge, Dichtung lifting equipment / Hebezeuge spare bolts & nuts / Ersatzschrauben u. -muttern	set of gaskets / Satz Dichtungen

COST EFFECTIVENESS / KOSTENEINSPARUNG



Advantages INNO-BLIND®

The MIAM INNO-BLIND® is designed with safety and reliability and ease of operation and maintenance in mind. It is a robust yet simple built up that is easy to use to create a safe environment quickly at a very low cost of ownership. For line blinds to be utilized in a safe manor it is important that the operator is changing out the seals during every operation as a new seal guarantees a continous safe work place.

MIAM's INNO-BLIND® line blind system is unique in the world when it comes to sealing the pressure piece with an actual stuffing box packing. This packing can be optionally extended with a lantern ring for critical applications so that the seal can be realized as a lubricated version.

The pressure piece responsible for shut off of the INNO-BLIND® makes an axial movement so that it protects the seals of the blind plate. The actuation of this pressure piece takes place with the aid of a worm gear and tooth of a spur gear. This guarantees low actuation forces. By combining a self-locking worm gear with a self-locking trapezoidal thread on the pressure piece, the INNO-BLIND® gives you unparalleled double security and against automatic opening.

The INNO-BLIND® is fire safe tested according API607 and proven its reliability under the harshest environments.

Vorteile INNO-BLIND®

Der MIAM INNO-BLIND® ist einfach zu bedienen und garantiert Sicherheit und Zuverlässigkeit. Die einfache Betätigung liegt am schlichten Aufbau. Dies wiederum sorgt für eine sichere Arbeitsumgebung und Umwelt zu geringen Kosten. Eine sichere Handhabung von Steckbrillen-Systemen fordert den Austausch der Dichtungen am System bei jeder Betätigung.

Das Steckbrillensystem INNO-BLIND® der MIAM ist weltweit einzigartig in Bezug auf die Abdichtung des Druckstücks mittels einer echten Stopfbuchspackung. Diese Packung kann für kritische Anwendungen optional um einen Laternenring erweitert werden, so dass die Abdichtung als geschmierte Ausführung realisierbar ist.

Das für den sicheren Abschluss des INNO-BLIND® verantwortliche Druckstück macht eine reine axiale Bewegung, so dass es die Dichtungen der Steckbrille schont. Die Betätigung dieses Druckstücks erfolgt mit Hilfe eines Schneckenradgetriebes und einer Stirnradverzahnung. Dies garantiert geringste Betätigungskräfte. Durch die Kombination eines selbsthemmenden Schneckenradgetriebes mit einem selbsthemmenden Trapezgewinde auf dem Druckstück gibt der INNO-BLIND® einzigartig doppelte Sicherheit beim Abschluss und gegen selbsttätiges Öffnen.

Der INNO-BLIND® besitzt ein Fire-Safe Zertifikat gemäß API 607 und hat sich unter härtesten Betriebsbedingungen bewährt.

Features:

- fast one man operation
- 100% positive shut-off
- no pipe spreading
- operation without special tools
- All seals changable In-Line
- double force lock technology

Options:

- Limit Switches
- automated via Electric, Pneumatic, Hydraulic
- pressure controlled interlocking
- others on request

Merkmale:

- schnelle Betätigung mit einer Person
- 100% Dichtheit
- Kein Rohrspreizen
- Betätigung ohne spezielles Werkzeug
- Dichtungen Komplett In-Line tauschbar
- 2-fach selbsthemmend

Optionen:

- Grenzsinalgeber
- automatisierbar mit Hilfe von elektrischen, pneumatischen oder hydraulischen Antrieben
- druckabhängige Verriegelung
- weitere auf Anfrage

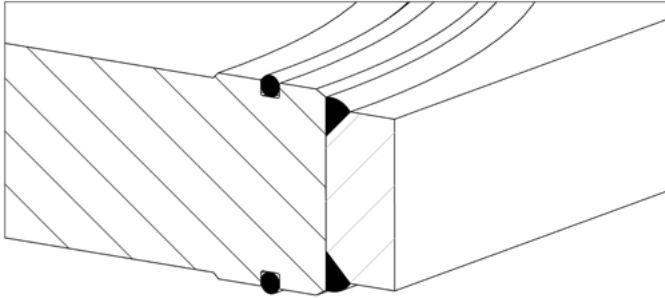
FIRE SAFE TEST OF AN INNO-BLIND NPS 8 CLASS 150

FIRE SAFE TEST eines INNO-BLIND NPS 8 Class 150



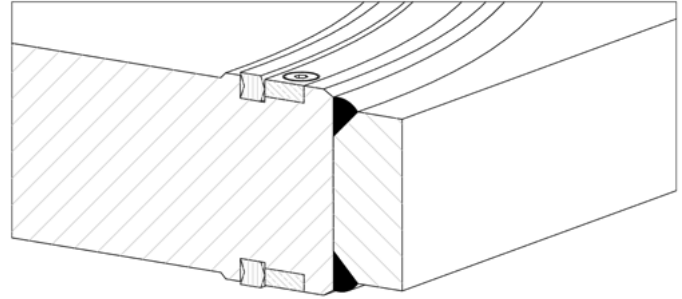
Sealing options INNO-BLIND®

Abdichtsysteme INNO-BLIND®



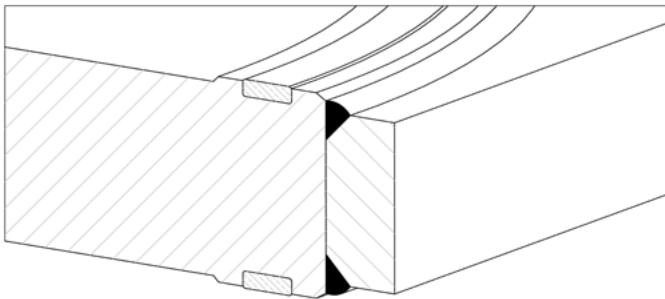
Low temperature version – O-ring sealing
(soft seated)

*Niedertemperaturausführung – O-Ring Abdichtung
(Weichdichtung)*



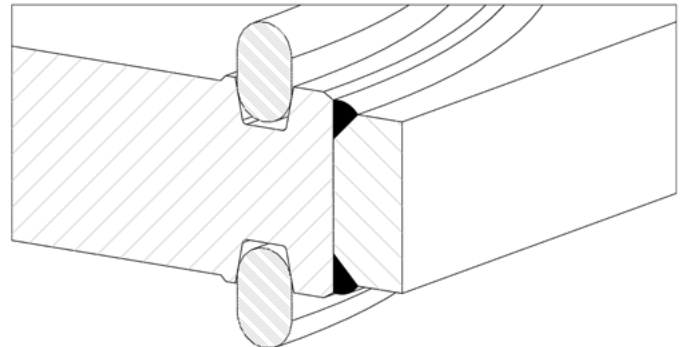
High temperature version – Spiral wound gasket
(soft seated)

*Hochtemperaturausführung – geklemmte Spiraldichtung
(Weichdichtung)*



Low temperature version – PTFE insert
(soft seated)

*Niedertemperaturausführung – PTFE Einlage
(Weichdichtung)*

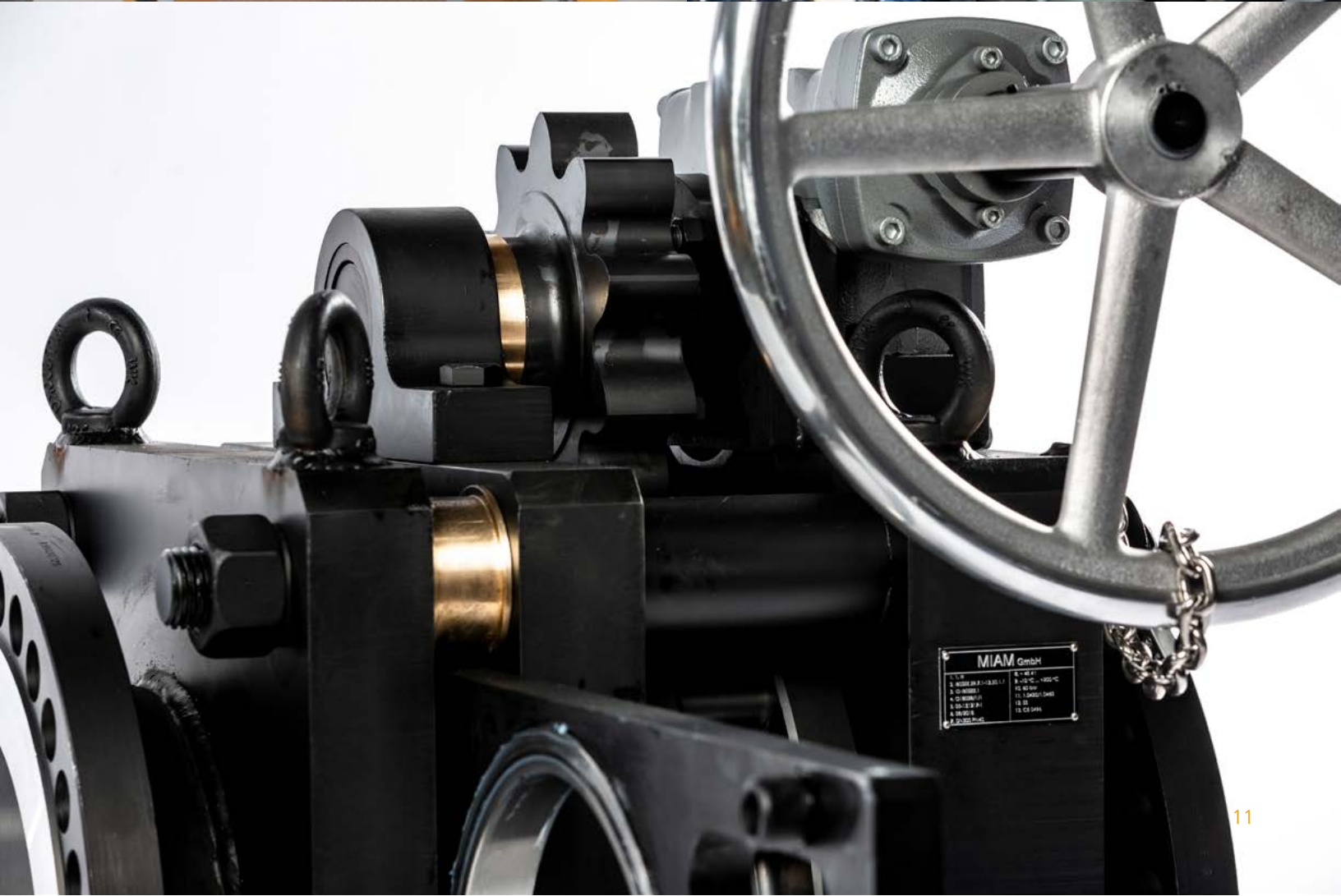


High temperature version – RTJ Ring
(metal seated)

*Hochtemperaturausführung – RTJ-Dichtung
(metallisch dichtend)*

MADE IN GERMANY

HERGESTELLT IN DEUTSCHLAND



OPERATION OF A SLIDE TYPE

Operating the INNO-BLIND® is very easy. With the help of the hand wheel on the worm gear, the actuation of the pressure piece takes place. If the pressure piece has released the blind plate axially, the blind plate can be moved radially into their corresponding open or closed position via the grip piece into the respective stop.

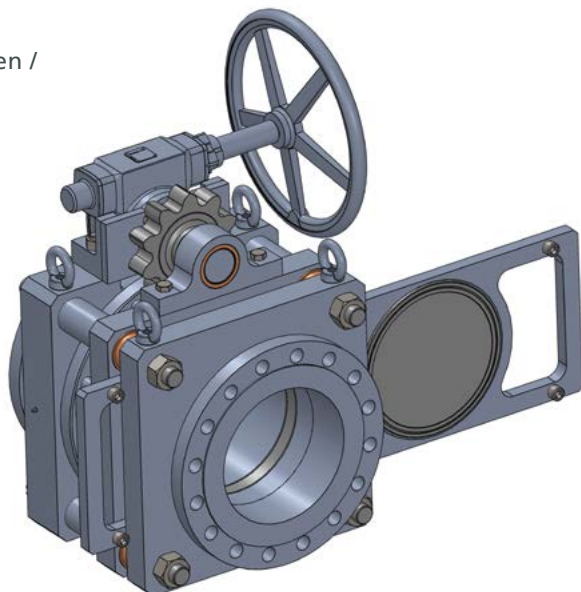
In order to shut off with the INNO-BLIND®, the pressure piece must be moved into the seat via the hand wheel actuation, in order to press the blind plate again axially.

Die Bedienung des INNO-BLIND® ist sehr einfach. Mit Hilfe des Handrads am Schneckenradgetriebe erfolgt die Betätigung des Druckstücks. Hat das Druckstück die Steckbrille axial freigegeben, kann die Steckbrille in ihre entsprechende Position über das Griffstück bis in den jeweiligen Anschlag radial verfahren werden.

Um den INNO-BLIND® abzudichten, muss das Druckstück über die Handradbetätigung in den Sitz bewegt werden, um so die Steckbrille wieder axial zu fixieren.



1. INNO-BLIND® open /
geöffnet

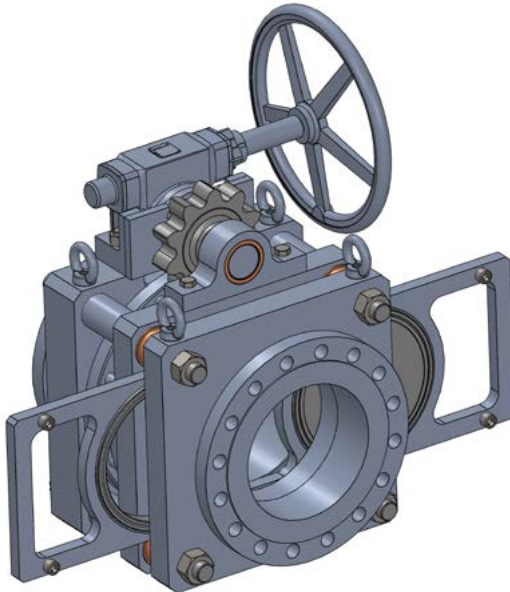


The INNO-BLIND® is in the open position. Now the slide is positioned to give way to the flow through the line blind.

Der INNO-BLIND® befindet sich in Offenstellung, dass heißt das Steckbrillensystem gibt die Rohrleitung für die Strömung frei.

2

2. INNO-BLIND®
during
the operation /
*während der
Betätigung*

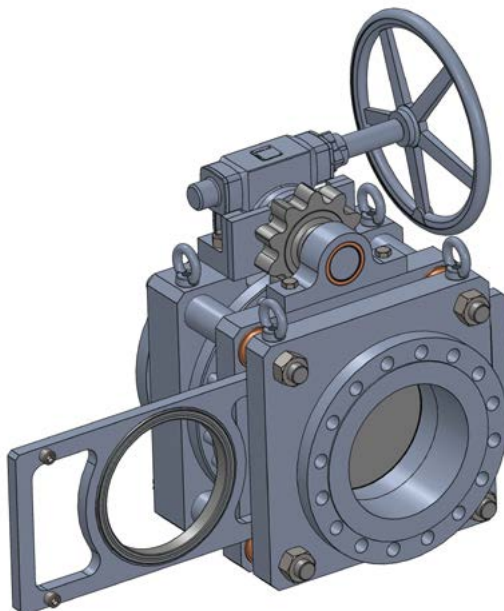


Before the INNO-BLIND® is actuated, the pipes connected to the inlet and outlet must be drained and the pressure must be relieved. After releasing the hand wheel lock, the pressure piece can be actuated by the hand wheel and thus releases the blind plate axially. After replacing the gaskets, the blind plate can be moved to the closed position.

Bevor der INNO-BLIND® betätigt wird müssen die zu- und abströmseitig angeschlossenen Rohrleitungen sowie die Steckbrille selber entleert werden und drucklos sein. Nach Lösen der Handradverriegelung lässt sich das Druckstück mittels Handrad betätigen und gibt damit die Steckbrille axial frei. Nach Austausch der Dichtungen lässt sich die Steckbrille in Geschlossenstellung verschieben.

3

3. INNO-BLIND®
closed /
geschlossen



After the blind plate has been moved to its closed position, the pressure piece must be pushed back into the seat by turning the hand wheel clockwise. This locks the blind plate axially and seals it. In that case, the open area of the blind plate must be visible.

Nachdem die Steckbrille in ihre Geschlossenstellung verschoben wurde, muss das Druckstück durch Betätigung des Handrads im Uhrzeigersinn in den Sitz geschoben werden. Damit wird die Steckbrille axial fixiert und die Armatur abgedichtet. In dem Fall muss der offene Bereich der Steckbrille zu sehen sein.

OPERATION OF A SWING TYPE

Operating the INNO-BLIND® is very easy. With the help of the hand wheel on the worm gear, the actuation of the pressure piece takes place. If the pressure piece has released the blind plate axially, the blind plate can be turned into their corresponding open or closed position via the grip piece into the respective stop.

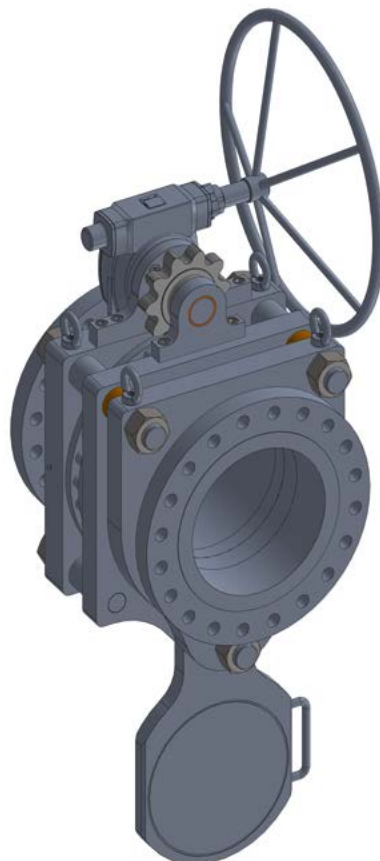
In order to shut off with the INNO-BLIND®, the pressure piece must be moved into the seat via the hand wheel actuation, in order to press the blind plate again axially.

Die Bedienung des INNO-BLIND® ist sehr einfach. Mit Hilfe des Handrads am Schneckenradgetriebe erfolgt die Betätigung des Druckstücks. Hat das Druckstück die Steckbrille axial freigegeben, kann die Steckbrille in ihre entsprechende Position über das Griffstück bis in den jeweiligen Anschlag gedreht werden.

Um den INNO-BLIND® abzudichten, muss das Druckstück über die Handradbetätigung in den Sitz bewegt werden, um so die Steckbrille wieder axial zu fixieren.



1. INNO-BLIND® open /
geöffnet



The INNO-BLIND® is in the open position. Now the swing plate is positioned to give way to the flow through the line blind.

Der INNO-BLIND® befindet sich in Offenstellung, dass heißt das drehbare Brillensystem gibt die Rohrleitung für die Strömung frei.

2

2. INNO-BLIND®
during
the operation /
*während der
Betätigung*



Before the INNO-BLIND® is actuated, the pipes connected to the inlet and outlet must be drained and the pressure must be relieved. After releasing the hand wheel lock, the pressure piece can be actuated by the hand wheel and thus releases the blind plate axially. After replacing the gaskets, the blind plate can be turned to the closed position.

Bevor der INNO-BLIND® betätigt wird müssen die zu- und abströmseitig angeschlossenen Rohrleitungen sowie die Steckbrille selber entleert werden und drucklos sein. Nach Lösen der Handradverriegelung lässt sich das Druckstück mittels Handrad betätigen und gibt damit die Steckbrille axial frei. Nach Austausch der Dichtungen lässt sich die Steckbrille in Geschlossenstellung drehen.

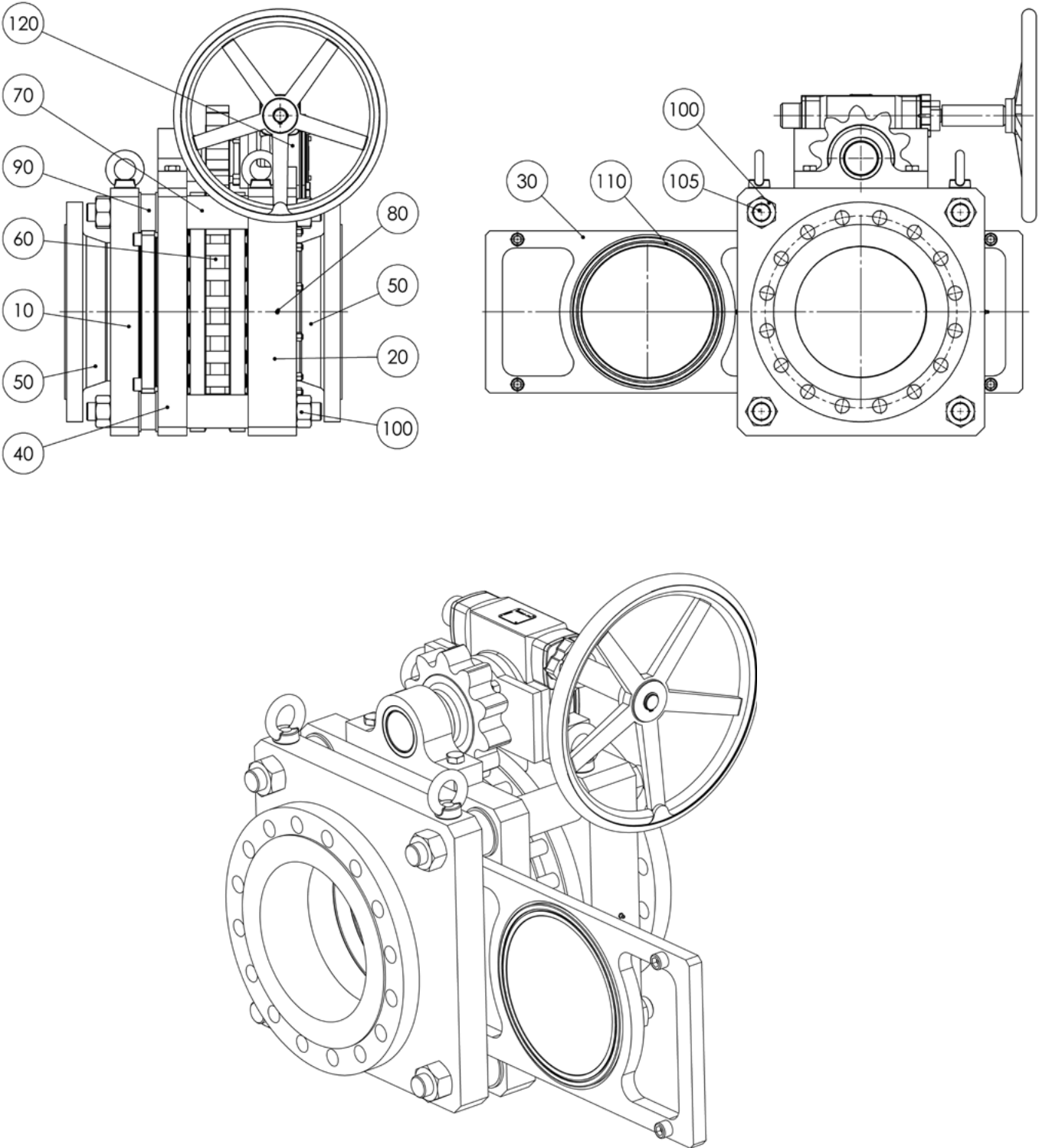
3

3. INNO-BLIND®
closed /
geschlossen

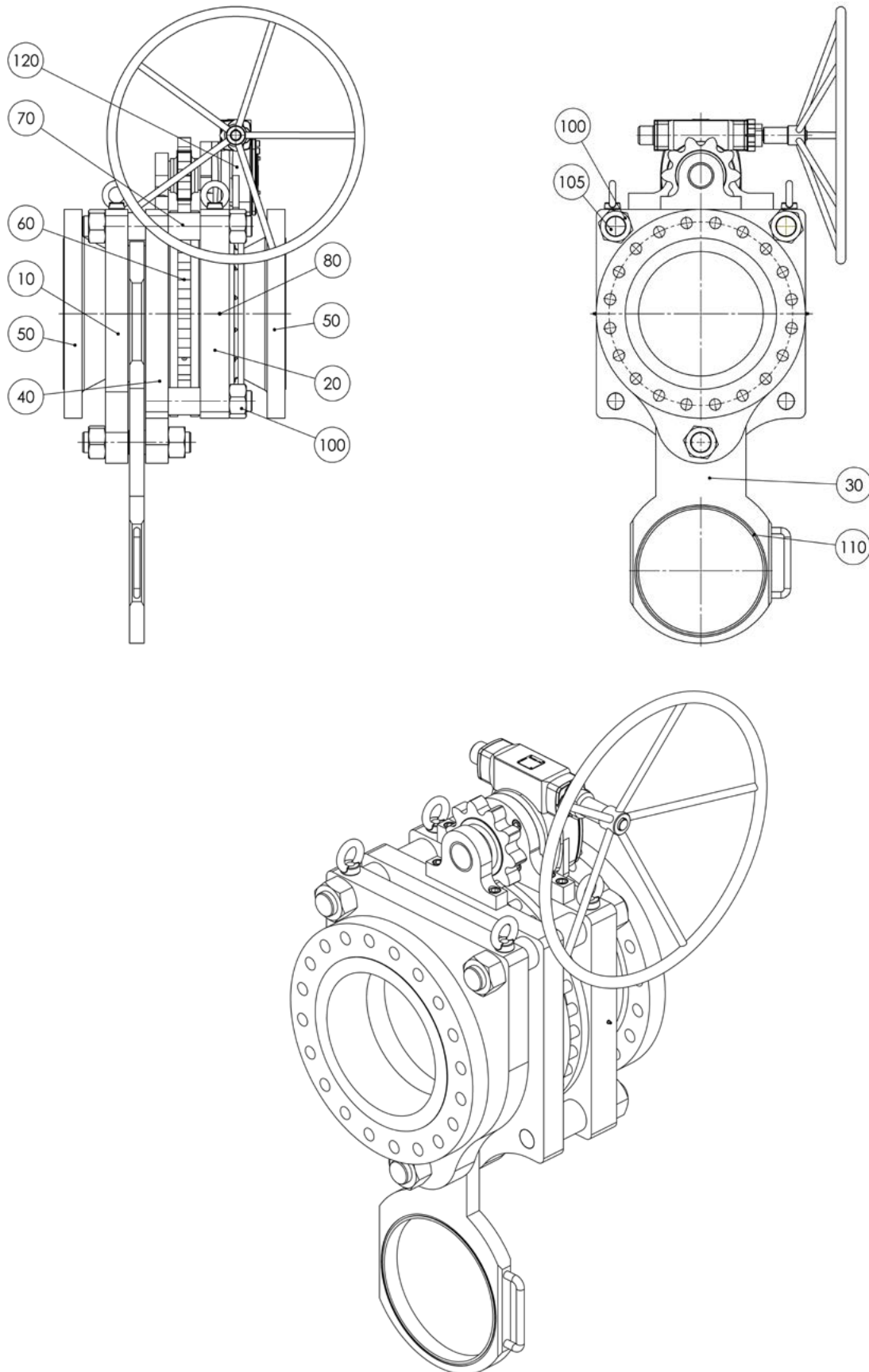


After the blind plate has been turned to its closed position, the pressure piece must be pushed back into the seat by turning the hand wheel clockwise. This locks the blind plate axially and seals it. In that case, the open area of the blind plate must be visible.

Nachdem die Steckbrille in ihre Geschlossenstellung gedreht wurde, muss das Druckstück durch Betätigung des Handrads im Uhrzeigersinn in den Sitz geschoben werden. Damit wird die Steckbrille axial fixiert und die Armatur abgedichtet. In dem Fall muss der offene Bereich der Steckbrille zu sehen sein.



DRAWING SWING TYPE / DARSTELLUNG MIT POSITIONSNUMMER





Material List / Werkstoffliste

Item	Description	Carbon Steel	Stainless Steel
Pos.	Benennung	C-Stahl	Edelstahl
10	Body flange Gehäuseflansch	A105 1.0460 / 1.0425	A240 Gr. 316L 1.4404
	Hardfacing Panzerung	Stainless Steel (13% Cr) 1.4370	- -
20	Body flange Gehäuseflansch	A105 1.0460 / 1.0425	A240 Gr. 316L 1.4404
30	Slide/Swing Blind Plate Steckbrille	A240 Gr. 304 1.4301	A240 Gr. 316L 1.4404
40	Body flange Gehäuseflansch	A105 1.0460 / 1.0425	A240 Gr. 316L 1.4404
50	Connection flange Anschlussflansch	A105 1.0460 / 1.0425	A240 Gr. 316L 1.4404
60	Gear Wheel Stirnrad	Stainless Steel (13% Cr) Edelstahl (13% Cr)	Stainless Steel (13% Cr) Edelstahl (13% Cr)
70	Spacer Abstandshalter	A322 Gr. 4140 1.7225	A276 Gr. 420 1.4021
80	Body flange Gehäuseflansch	A105 1.0460 / 1.0425	A240 Gr. 316L 1.4404
90	Bushing Rollbuchse	Brass Messing	Brass Messing
100	Hex. Nut Sechskantmutter	A194 Gr. 4 1.7258	A194 Gr. B8 A4-70
105	Stud Bolt Schraubenbolzen	A193 Gr. B7 1.7709	A193 Gr. B8M A4-70
110	Gasket Dichtring	VITON Buna-N (Standard) *	VITON Buna-N (Standard) *
120	Operator Betätigungseinheit	Gear Box Getriebe	Gear Box Getriebe

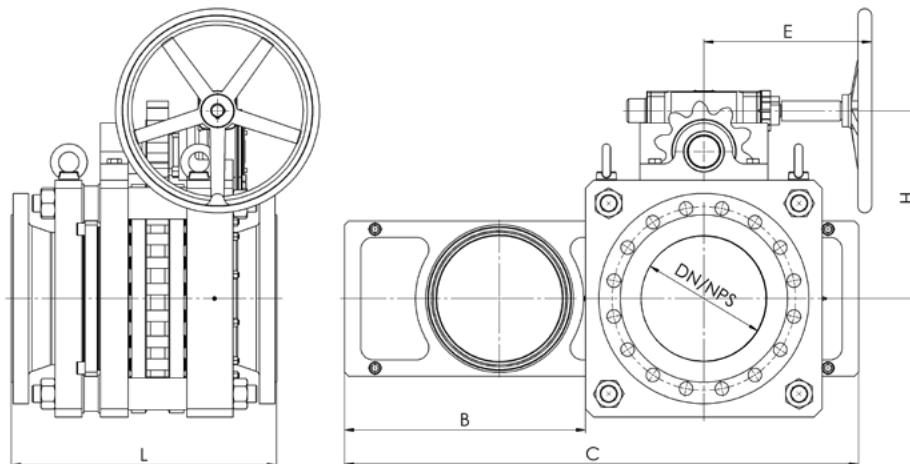
*Other gaskets (PTFE, Spiral wound, RTJ or ...) on request

Andere Dichtungsmaterialien oder Dichtungen (PTFE, Spiral wound, RTJ oder ...) auf Anfrage

Other materials per customer requirements are available! MIAM® reserves the right to change product design and specification without notice!

Weitere Werkstoffe sind auf Kundenwunsch möglich! MIAM® behält sich das Recht vor, sowohl die Konstruktion, als auch die Werkstoffe zu ändern ohne in Kenntniss zu setzen!

Class 300 - PN 40 – Slide Type
Class 300 - PN 40 – Steckbrille



Marking (Kennzeichnung)

■ MSS-SP25, ISO 5209, EN19, AD-A4,
PED 2014/68/EU

Preservation (Konservierung)

■ manufacturer standard /
Hersteller-Standard

F-to-F Dimensions (Baulänge)

■ manufacturer standard /
Hersteller-Standard

Tests (Prüfungen)

■ API 598, ISO 5208, DIN EN 12266

Connections (Anschlüsse)

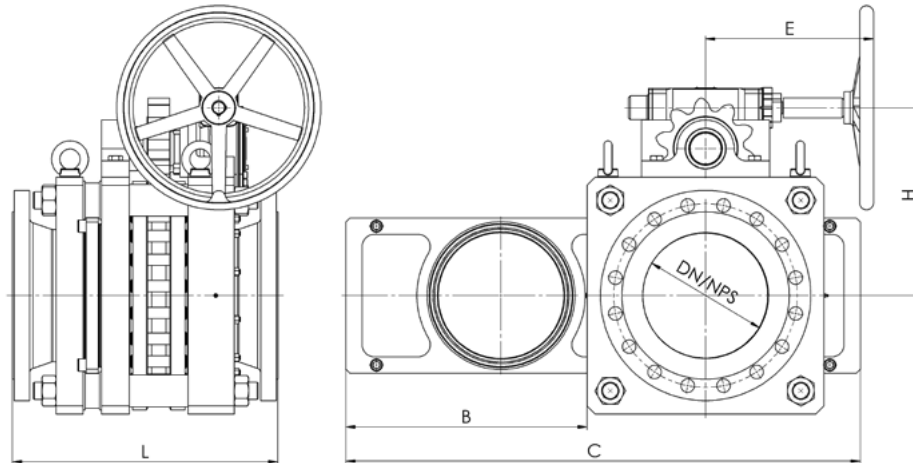
■ ASME B16.5, DIN EN 1092-1

Rating (Druck-Temp.-Zuordnung)

■ ASME B16.34, DIN EN 1092-1

Size	L	C	B	H	E	Weight
NPS	[in]	[in]	[in]	[in]	[in]	[lbs]
DN	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
2	14.2	20.7	9.9	5.8	6.0	178
50	361	526	250	147	152	81
3	17.4	24.4	11.6	7.4	7.6	231
80	443	620	294	188	194	105
4	19.1	28.1	13.3	9.0	9.3	323
100	485	715	338	228	235	147
6	22.2	33.5	15.8	11.3	11.6	574
150	563	851	401	286	295	261
8	25.2	38.5	18.1	13.4	13.8	990
200	640	977	459	339	350	450
10	28.1	43.8	20.6	15.6	16.2	1419
250	714	1113	522	397	410	645
12	30.3	50.0	23.4	18.3	18.9	2090
300	770	1270	595	464	480	950
14	32.9	55.4	25.9	20.6	21.2	2772
350	835	1407	658	523	540	1260
16	34.3	60.8	28.4	22.9	23.6	3960
400	872	1543	721	581	600	1800
18	36.6	65.7	30.7	25.0	25.8	5346
450	929	1669	779	634	655	2430
20	38.0	71.1	33.2	27.3	28.1	6435
500	966	1805	842	692	715	2925
24	41.0	82.6	38.5	32.2	33.2	9900
600	1041	2099	978	817	844	4500

Modification reserved / Änderungen vorbehalten

Class 600 - PN 100 – Slide Type**Class 600** - PN 100 – Steckbrille**Marking (Kennzeichnung)**

■ MSS-SP25, ISO 5209, EN19, AD-A4,
PED 2014/68/EU

Preservation (Konservierung)

■ manufacturer standard /
Hersteller-Standard

F-to-F Dimensions (Baulänge)

■ manufacturer standard /
Hersteller-Standard

Tests (Prüfungen)

■ API 598, ISO 5208, DIN EN 12266

Connections (Anschlüsse)

■ ASME B16.5, DIN EN 1092-1

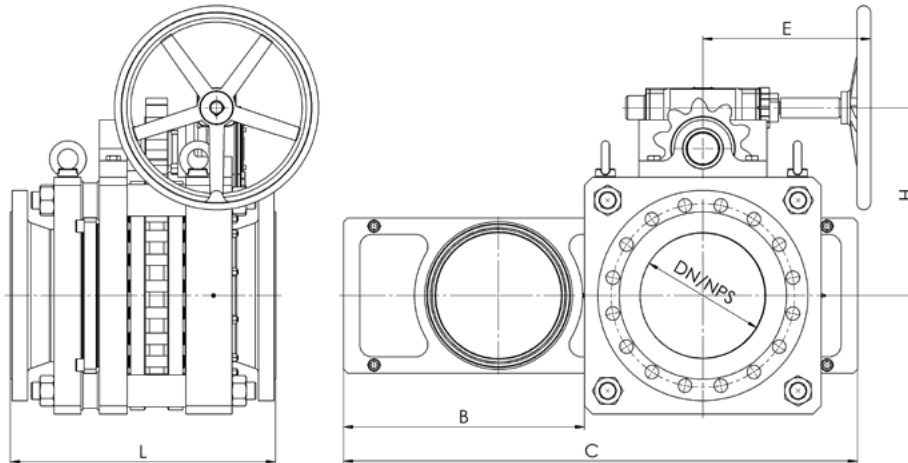
Rating (Druck-Temp.-Zuordnung)

■ ASME B16.34, DIN EN 1092-1

Size	L	C	B	H	E	Weight
NPS	[in]	[in]	[in]	[in]	[in]	[lbs]
DN	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
2	17.0	20.7	9.9	5.8	6.0	268
50	432	526	250	147	152	122
3	20.2	24.4	11.6	7.4	7.6	348
80	514	620	294	188	194	158
4	24.6	29.8	14.1	9.7	10.0	486
100	624	757	357	246	254	221
6	29.4	36.4	17.1	12.5	12.9	862
150	746	924	435	317	327	392
8	33.9	41.8	19.6	14.8	15.3	1485
200	860	1061	498	375	387	675
10	38.6	49.2	23.0	19.9	18.5	2130
250	980	1250	585	456	470	968
12	40.1	53.3	24.9	19.7	20.3	3135
300	1019	1354	634	500	517	1425
14	42.0	57.0	26.7	21.3	22.0	4158
350	1068	1449	677	540	558	1890
16	45.9	63.6	29.7	24.1	24.9	5940
400	1166	1617	755	612	632	2700
18	48.8	68.6	32.0	26.2	27.1	8019
450	1239	1742	813	665	687	3645
20	51.7	74.4	34.7	28.7	29.6	9654
500	1313	1889	881	728	752	4388
24	58.0	84.7	39.5	33.1	34.1	14850
600	1472	2151	1003	840	867	6750

Modification reserved / Änderungen vorbehalten

Class 900 - PN 160 – Slide Type
Class 900 - PN 160 – Steckbrille



Marking (Kennzeichnung)

■ MSS-SP25, ISO 5209, EN19, AD-A4,
PED 2014/68/EU

Preservation (Konservierung)

■ manufacturer standard /
Hersteller-Standard

F-to-F Dimensions (Baulänge)

■ manufacturer standard /
Hersteller-Standard

Tests (Prüfungen)

■ API 598, ISO 5208, DIN EN 12266

Connections (Anschlüsse)

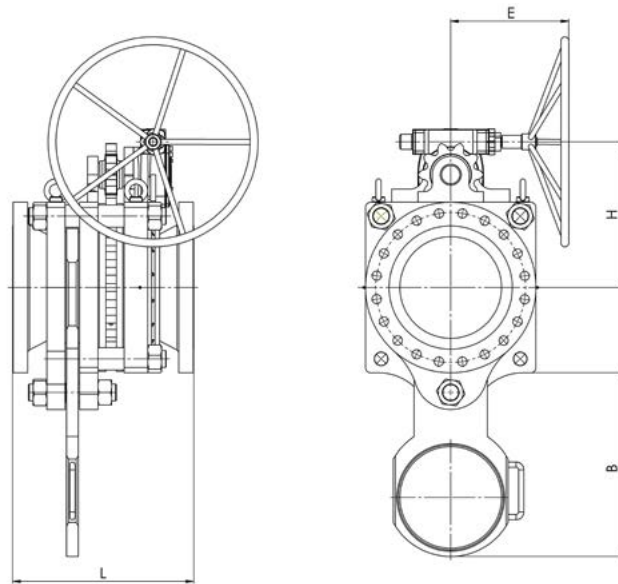
■ ASME B16.5, DIN EN 1092-1

Rating (Druck-Temp.-Zuordnung)

■ ASME B16.34, DIN EN 1092-1

Size	L	C	B	H	E	Weight
NPS	[in]	[in]	[in]	[in]	[in]	[lb]
DN	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
2	24.2	24.8	11.8	7.6	7.8	363
50	613	631	299	192	198	165
3	24.6	26.9	12.7	8.4	8.7	468
80	624	683	323	214	221	213
4	27.9	31.0	14.6	10.2	10.5	656
100	709	788	372	259	267	298
6	34.8	38.5	18.1	13.4	13.8	1164
150	884	977	459	339	350	529
8	39.4	45.9	21.5	16.5	17.1	2004
200	1000	1166	546	420	434	911
10	43.5	52.1	24.4	19.2	19.8	2875
250	1106	1323	619	487	503	1307
12	48.8	57.4	26.9	21.5	22.2	4233
300	1240	1459	682	545	563	1924
14	52.3	59.9	28.0	22.5	23.2	5614
350	1328	1522	711	572	590	2552
16	53.7	65.3	30.5	24.8	25.6	8019
400	1365	1658	774	630	650	3645
18	60.0	71.9	33.5	27.6	28.5	10826
450	1524	1826	852	701	724	4921
20	63.9	77.7	36.2	30.1	31.0	13032
500	1624	1973	920	764	789	5924
24	80.3	93.0	43.3	36.6	27.8	20048
600	2040	2361	1100	929	959	9113

Modification reserved / Änderungen vorbehalten

Class 300 - PN 40 – Swing Type**Class 300 - PN 40 – Drehbrille****Marking (Kennzeichnung)**

■ MSS-SP25, ISO 5209, EN19, AD-A4,
PED 2014/68/EU

Preservation (Konservierung)

■ manufacturer standard /
Hersteller-Standard

F-to-F Dimensions (Baulänge)

■ manufacturer standard /
Hersteller-Standard

Tests (Prüfungen)

■ API 598, ISO 5208, DIN EN 12266

Connections (Anschlüsse)

■ ASME B16.5, DIN EN 1092-1

Rating (Druck-Temp.-Zuordnung)

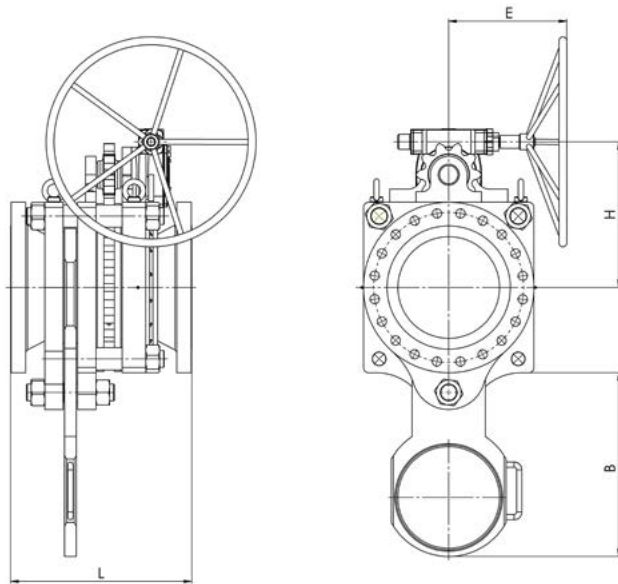
■ ASME B16.34, DIN EN 1092-1

Size	L	B	H	E	Weight
NPS	[in]	[in]	[in]	[in]	[lbs]
DN	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
2	14.2	9.9	5.8	6.0	178
50	361	250	147	152	81
3	17.4	11.6	7.4	7.6	231
80	443	294	188	194	105
4	19.1	3.3	9.0	9.3	323
100	485	338	228	235	147
6	22.2	15.8	11.3	11.6	574
150	563	401	286	295	261
8	25.2	18.1	13.4	13.8	990
200	640	459	339	350	450
10	28.1	20.6	15.6	16.2	1419
250	714	522	397	410	645
12	30.3	23.4	18.3	18.9	2090
300	770	595	464	480	950
14	32.9	25.9	20.6	21.2	2772
350	835	658	523	540	1260
16	34.3	28.4	22.9	23.6	3960
400	872	721	581	600	1800
18	36.6	30.7	25.0	25.8	5346
450	929	779	634	655	2430
20	38.0	33.2	27.3	28.1	6435
500	966	842	692	715	2925
24	41.0	38.5	32.2	32.2	9900
600	1041	978	817	844	4500

Modification reserved / Änderungen vorbehalten

Class 600 - PN 100 – Swing Type

Class 600 - PN 100 – Drehbrille



Marking (Kennzeichnung)

■ MSS-SP25, ISO 5209, EN19, AD-A4, PED 2014/68/EU

Preservation (Konservierung)

■ manufacturer standard / Hersteller-Standard

F-to-F Dimensions (Baulänge)

■ manufacturer standard / Hersteller-Standard

Tests (Prüfungen)

■ API 598, ISO 5208, DIN EN 12266

Connections (Anschlüsse)

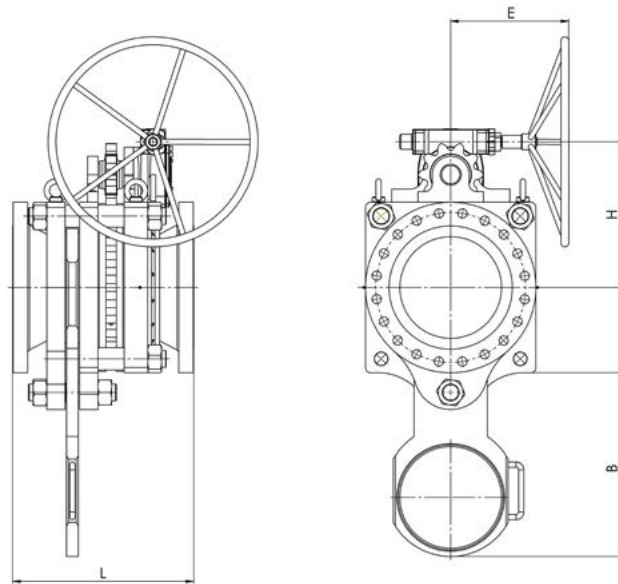
■ ASME B16.5, DIN EN 1092-1

Rating (Druck-Temp.-Zuordnung)

■ ASME B16.34, DIN EN 1092-1

Size	L	B	H	E	Weight
NPS	[in]	[in]	[in]	[in]	[lbs]
DN	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
2	17.0	9.9	5.8	6.0	268
50	432	250	147	152	122
3	20.2	11.6	7.4	7.6	348
80	514	294	188	194	158
4	24.6	14.1	9.7	10.0	486
100	624	357	246	254	221
6	29.4	17.1	12.5	12.9	862
150	746	435	317	327	392
8	33.9	19.6	14.8	15.3	1485
200	860	498	375	387	675
10	38.6	23.0	19.9	18.5	2130
250	980	585	456	470	968
12	40.1	24.9	19.7	20.3	3135
300	1019	634	500	517	1425
14	42.0	26.7	21.3	22.0	4158
350	1068	677	540	558	1890
16	45.9	29.7	24.1	24.9	5940
400	1166	755	612	632	2700
18	48.8	32.0	26.2	27.1	8019
450	1239	813	665	687	3645
20	51.7	34.7	28.7	29.6	9654
500	1313	881	728	752	4388
24	58.0	39.5	33.1	34.1	14850
600	1472	1003	840	867	6750

Modification reserved / Änderungen vorbehalten

Class 900 - PN 160 – Swing Type**Class 900** - PN 160 – Drehbrille**Marking (Kennzeichnung)**

■ MSS-SP25, ISO 5209, EN19, AD-A4,
PED 2014/68/EU

Preservation (Konservierung)

■ manufacturer standard /
Hersteller-Standard

F-to-F Dimensions (Baulänge)

■ manufacturer standard /
Hersteller-Standard

Tests (Prüfungen)

■ API 598, ISO 5208, DIN EN 12266

Connections (Anschlüsse)

■ ASME B16.5, DIN EN 1092-1

Rating (Druck-Temp.-Zuordnung)

■ ASME B16.34, DIN EN 1092-1

Size	L	B	H	E	Weight
NPS	[in]	[in]	[in]	[in]	[lbs]
DN	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
2	24.2	11.8	7.6	7.8	363
50	613	299	192	198	165
3	24.6	12.7	8.4	8.7	468
80	624	323	214	221	213
4	27.9	14.6	10.2	10.5	656
100	709	372	259	267	298
6	34.8	18.1	13.4	13.8	1164
150	884	459	339	350	529
8	39.4	21.5	16.5	17.1	2004
200	1000	546	420	434	911
10	43.5	24.4	19.2	19.8	2875
250	1106	619	487	503	1307
12	48.8	26.9	21.5	22.2	4233
300	1240	682	545	563	1924
14	52.3	28.0	22.5	23.2	5614
350	1328	711	572	590	2552
16	53.7	30.5	24.8	25.6	8019
400	1365	774	630	650	3645
18	60.0	33.5	27.6	28.5	10826
450	1524	852	701	724	4921
20	63.9	36.2	30.1	31.0	13032
500	1624	920	764	789	5924
24	80.3	43.3	36.6	27.8	20048
600	2040	1100	929	959	9113

Modification reserved / Änderungen vorbehalten

Product and Order Code for INNO-BLIND®

Produkt- und Bestellschlüssel für INNO-BLIND®

If not listed use „X“ and specify with order.

Wenn nicht angegeben bitte „X“ verwenden und in der Bestellung angeben.

IB **01** **G** **/** **A0300** **0425** **03** **/** **R** **SO** **C** **X**

Type / Ausführung

Slide Type **01**
Swing Type **02**

Operator / Bedienung

Lever / Hebel **L**
Handwheel / Handrad **H**
Gear / Getriebe **G**
Electrical / Elektrisch **E**
Pneumatical / Pneumatisch **P**

Rating / Druckstufe

PN 16 **D0016**
PN 25 **D0025**
PN 40 **D0040**
PN 100 **D0100**
PN 160 **D0160**
150 **A0150**
300 **A0300**
600 **A0600**
900 **A0900**
1500 **A1500**

Body Material / Gehäusematerial

A105 / 1.0425 **0425**
F316L / 1.4404 **4404**
Hastelloy / 2.4819 **4819**
Inconel / 2.4816 **4816**
Monel / 2.4360 **4366**

Size / Nennweite

1" / DN 25 **01**
2" / DN 50 **02**
3" / DN 80 **03**
... **...**
20" / DN 500 **20**

Product and Order Code for INNO-BLIND®

Produkt- und Bestellschlüssel für INNO-BLIND®

If not listed use „X“ and specify with order.

Wenn nicht angegeben bitte „X“ verwenden und in der Bestellung angeben.

IB	01	G	/	A0300	0425	03	/	R	SO	C	X
----	----	---	---	-------	------	----	---	---	----	---	---

Connection / Anschlüsse

Raised Face / Dichtleiste	R
Ring Joint / Flanschnut	J
Butt Weld End / Schweißende	B

Sealing Detail / Abdichtung

Standard Viton O-Ring	SO
Alfas	SA
Teflon	ST
Nordel	SN
Chemraz	SC
Kalrez	SK
Graphite	SG
Soft Iron	SI

Trim / Einbauteile

Standard 13% Cr / Standard	C
Stellite	S
Hastelloy	H
Inconel	I
Duplex	D
Monel	M
Titanium	T

Specials / Besonderheiten

Heating Jacket / Heizmantel	J
Drain Connections / Ablassstutzen	E
Spill Protection / Verschüttungsschutz	S
others / weitere	O

INNO-CTRL®
Control valve



INNO-ARV®
Automatic recirculation valve



INNO-CON®
Metal seated non lubricated
plug valve



MIAM
*performing
under pressure*

**MIAM® – Magdeburger
Industriearmatur-Manufaktur**
high quality valves and innovative
solutions made in Germany

MIAM GmbH
Werner-Heisenberg-Straße 33
D-39106 Magdeburg

Managing Director:
Dr. Matthias Ihlow | Thomas Gersch

Phone: +49 (0) 391 - 6 34 19 67-01
Fax: +49 (0) 391 - 6 34 19 67-99
Mail: info@miam-armaturen.de
Web: www.miam-armaturen.de

